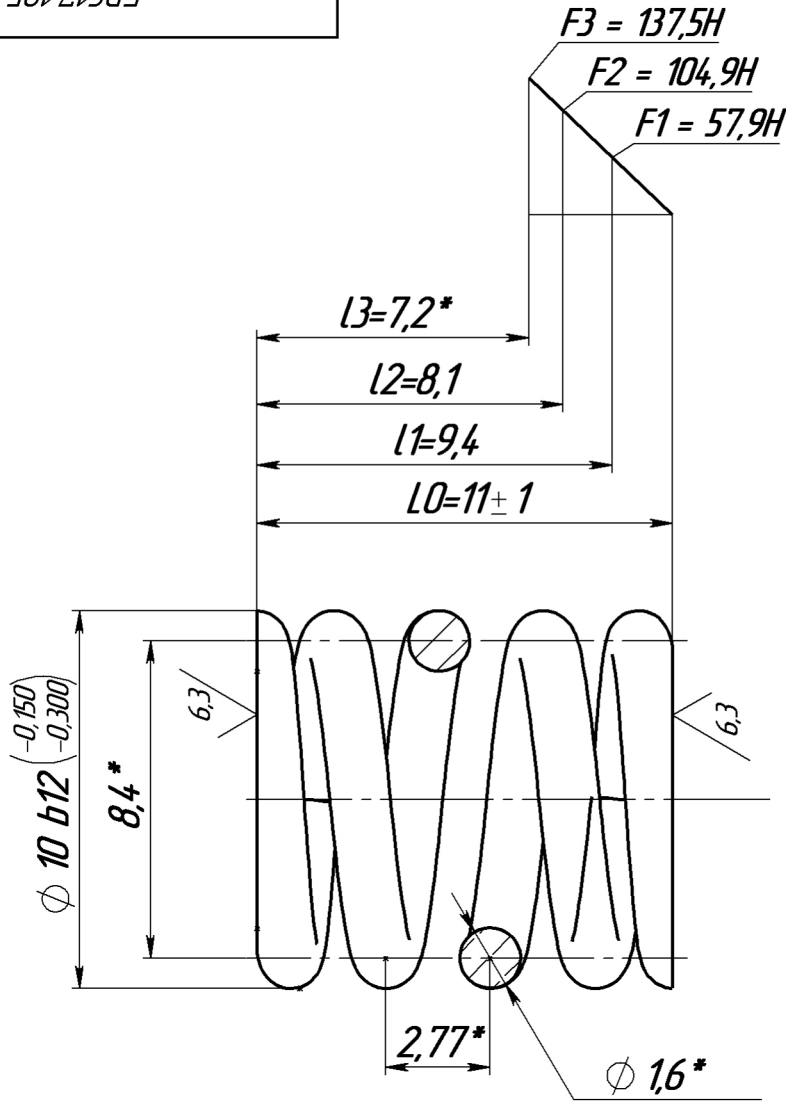


БРС17.105



1. *Размеры и параметры для справок.
2. Направление навивки пружины – любое.
3. Длина развернутой пружины $L^* = 121$ мм.
4. Число рабочих витков $n = 3$.
5. Число витков полное $n1 = 4,5$.
6. Крайние витки поджать на $3/4$ окружности витка и шлифовать опорные поверхности не менее чем на $3/4$ диаметра витка.
7. Остальные ТТ по РД 7-2000
8. 48...52 HRC.

Инв. № подл.	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

БРС17.105								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пружина	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Ножников					0,	0,2 г.	5:1
Пров.	Катанаев					Лист	Листов	1
Т. контр.	Петраков					НПФ ЦГГ		
Соглас.								
Н. контр.	Чиркова							
Утв.					Проволока Б-2-16 ГОСТ 9389-75			